

ADVANCED MICON DETECTORS



ST-820 精簡版



複合型警報器(一氧化碳+瓦斯)

產品特性：

1. 安裝方便：採用排線端子配線，並具多元性的系統連線；具外控功能，適用於數位住宅。
2. 檢測容易：提供專業用的測試 / 靜音鍵，連續按住該鍵8秒後，系統連線的機種會輸出信號以提供專業人員檢用。並具有防止使用者誤觸連線的機制。
3. 具備測試 / 靜音鍵：待機狀態下輕按該鍵，警報器會發出與實際警報狀態相同的警報聲響及警報燈號。
4. 獨具電源開關鍵：接通電源時自動開機，本開關鍵提供專業人員使用，平時應設定為開機狀態。
5. 內建高效率的交換式電源供應器：國際全電壓適用。
6. 具備先進科技的微電腦處理器及智慧型控制：隨時進行多項智慧型監測及控制，並且隨時對一氧化碳等氣體的濃度變化及經過時間進行精確的運算。
7. 內部迴路自我診斷功能：具備故障聲響及燈號。
8. 瓦斯警報規格符合UL 1484標準；一氧化碳警報規格符合最新版的UL 2034標準。

型號說明：

複合型警報器	ST - 8 2 0	□ □ □ □	說明
供電方式	---	{ A D ↓	- AC100~240V (交流電源) - DC12V (直流電源)
信號連線	---	{ R V ← ↓	- Relay(繼電器乾接點輸出) - 0/6/12/18V(電壓信號輸出) - (Blank & Shift)
閥體控制	---	{ E M ← ↓	- EVC(電磁閥控制)連線 - MVC(機械閥控制)連線 - (Blank & Shift)
Optional	---	{ B P	- 雙向(I/O)或地震感知器連線 - Pilot lamp(門口指示燈用) - (Blank)

例：ST-820ARM 表示複合型警報器、交流電源、繼電器乾接點、機械閥控制。



規格說明：

機種型號	ST-820
機種名稱	複合型警報器 (吸頂式)
偵測氣體*1	CO(一氧化碳) + GAS(瓦斯, LNG及LPG)。
警報點; 反應時間	符合最新版的UL 2034標準*2及 UL 1484標準*3; 瓦斯氣體反應時間 20秒以內。
電源燈	藍色; 初期通電閃爍1分鐘; 正常監測為恆亮; 外部警報為每半秒閃爍2次、熄滅半秒、連續重複, 自動復歸。
警報燈	CO為黃色; GAS為紅色 (每半秒閃爍一次)。
故障燈	CO為黃色; GAS為紅色 (每8秒閃爍一次)。
故障聲響	每24秒會發出故障聲響, 並與故障燈同步。單一功能故障時, 不具故障聲響、但仍具有瓦斯或一氧化碳的故障燈號。
警報聲響*4	CO: 嗚叫4短聲、間隔5秒、連續重複 (UL標準); 瓦斯: 高低音循環, 1公尺85dB以上 (瓦斯優先), 自動復歸。
外部警報聲響及燈號	雙向(I/O)連線機種專用——每半秒發出兩聲警報聲響、停止半秒、連續重複, 並且電源燈會同步閃爍。(內部警報優先)。
適用溫度	0°C 至 + 50°C。
適用濕度	最高95%相對濕度。
電源規格	AC100~240V, 50~60Hz (±10%) 或 DC12V, 500mA 外接直流電源 (±25%)。
消耗功率	待機時約 2W; 警報時約 2~7W (警報時之消耗功率依所連線之裝置而定)。
尺寸	直徑 115mm×高 38mm(含底座)
重量	AC 約 135 克(不含電源線); DC 約 115 克
系統連線及控制	參照型號說明欄, 可選擇乾接點連線或電壓信號連線、控制電磁閥或機械閥、多機連線或門口指示燈 / 警笛連線等多種組合。

註1: LNG=Liquefied Natural Gas(液化天然氣); LPG=Liquefied Petroleum Gas(液化石油氣); CO=Carbon Monoxide(一氧化碳)

註2: UL 2034規定: CO 70PPM在60~240分鐘警報; CO 150 PPM在10~50分鐘警報; CO 400 PPM在4~15分鐘警報。

註3: UL 1484規定: 瓦斯濃度介於爆炸下限(LEL) 1/100 ~ 1/4 範圍內須警報。本產品設定 1/8~1/4 LEL警報動作, 符合UL 1484規定。

註4: 一氧化碳警報狀態下, 輕按測試 / 靜音鍵會靜音4至6分鐘, 這期間假如一氧化碳濃度仍持續達到警報點, 警報聲響會在6分鐘內再度響起。測試 / 靜音使用說明: 待機狀態下輕按該鍵, 警報器會發出與實際警報狀態相同的警報聲響及警報燈號; 連續按住該鍵8秒後, 系統連線的機種會輸出信號以提供專業人員檢用。

配合的閥體：配合閥體使用，可確保防止瓦斯爆炸或因瓦斯不完全燃燒引起的一氧化碳中毒。

電磁閥 (Model: V15 或 V20)

- 高安全性: 待機狀態下無需消耗電能, 動作時為 DC12V 瞬間訊號驅動。
- 瓦斯警報或因瓦斯不完全燃燒引起的一氧化碳警報, 經過警報器自動將瓦斯遮斷。
- 具防塵防水功能, 符合 IP-54。
- 可手動控制閥體的開或關之狀態。
- 適用瓦斯管徑: 4分(1/2")使用 V15; 6分(3/4")使用 V20。
- 適用壓力: 500mBAR
- 配合的器材: 瓦斯警報器、一氧化碳警報器或相關周邊設備。
- 可直接驅動的警報器: ST-800AE, ST-810AE, 或 ST-820AE...(參閱型號說明)



機械閥 (Model: MV-20N)

- 安裝簡易: 不需更動瓦斯管路, 直接固定在球閥扳手上即可。適用任何瓦斯壓力。
- 高安全性: 待機狀態下無需消耗電能, 動作時為 DC12V 驅動。
- 瓦斯警報或因瓦斯不完全燃燒引起的一氧化碳警報, 經過警報器自動將瓦斯遮斷。
- 防塵防水等級: IP54
- 可手動控制球閥扳手的開或關之狀態。
- 適用瓦斯管徑: 4分(1/2") 或 6分(3/4")皆適用。
- 配合的器材: 瓦斯警報器、一氧化碳警報器或相關周邊設備。
- 可直接驅動的警報器: ST-800AM, ST-810AM, 或 ST-820AM...(參閱型號說明)



註: 本規格若有變更, 依最新規格為準, 不另行通知。

Made in Taiwan

