

ADVANCED MICON DETECTORS



ST-700系列 精簡版



ST-700
瓦斯警報器



ST-710
一氧化碳警報器



ST-720
複合型警報器(一氧化碳+瓦斯)

產品特性：

1. 安裝方便：採用排線端子配線，並具多元性的系統連線；具外控功能，適用於數位住宅。另可單機插頭使用。
2. 檢測容易：提供專業用的測試 / 靜音鍵，連續按住該鍵8秒後，系統連線的機種會輸出信號以提供專業人員檢用。並具有防止使用者誤觸連線的機制。
3. 具備測試 / 靜音鍵：待機狀態下輕按該鍵，警報器會發出與實際警報狀態相同的警報聲響及警報燈號。
4. 獨具電源開關鍵：接通電源時自動開機，本開關鍵提供專業人員使用，平時應設定為開機狀態。
5. 內建高效率的交換式電源供應器：國際全電壓適用。
6. 具備先進科技的微電腦處理器及智慧型控制：隨時進行多項智慧型監測及控制，並且隨時對一氧化碳等氣體的濃度變化及經過時間進行精確的運算。
7. 內部迴路自我診斷功能：具備故障聲響及燈號。
8. 瓦斯警報器符合UL 1484標準；一氧化碳警報器符合最新版的UL 2034標準；複合型警報器兩者皆符合。

型號說明：

瓦斯警報器	ST - 7 0 0	□ □ □ □	
一氧化碳警報器	ST - 7 1 0	□ □ □ □	
複合型警報器	ST - 7 2 0	□ □ □ □	
		↓	說 明
供 電 方 式	— — — — —	{ A D ↓	— AC100~240V (交流電源) — DC9~15V (直流電源)
信 號 連 線	— — — — —	{ R V ← ↓	— Relay(繼電器乾接點輸出) — 0/6/12/18V(電壓信號輸出) — (Blank & Shift)
閥 體 控 制	— — — — —	{ E M ← ↓	— EVC(電磁閥控制)連線 — MVC(機械閥控制)連線 — (Blank & Shift)
Optional	— — — — —	{ B P	— 雙向(I/O)或地震感知器連線 — Pilot lamp(門口指示燈用) — (Blank)

例：ST-710ARM 表示一氧化碳警報器、交流電源、繼電器乾接點、機械閥控制。



規格說明：

機種型號	ST-700	ST-710	ST-720
機種名稱	瓦斯警報器 (吸頂式/壁掛式)	一氧化碳警報器 (吸頂式/壁掛式)	複合型警報器 (吸頂式/壁掛式)
偵測氣體	GAS(瓦斯, LNG及LPG)	CO(一氧化碳)	CO(一氧化碳) + GAS(瓦斯, LNG及LPG)
警報點	符合UL 1484標準*1	符合最新版的UL 2034標準*2	符合最新版的UL 2034標準及 UL 1484標準
電源燈	藍色：初期通電閃爍1分鐘；正常監測為恆亮；外部警報為每半秒閃爍2次、熄滅半秒、連續重複，自動復歸。		
警報燈	紅色 (每半秒閃爍一次)，自動復歸。		CO為黃色；GAS為紅色 (每半秒閃爍一次)
故障燈	黃色 (每8秒閃爍一次)；故障時電源燈熄滅		CO為黃色；GAS為紅色 (每8秒閃爍一次)
故障聲響	每24秒會發出故障聲響，並與故障燈同步。		單一功能故障時，不具故障聲響。
警報聲響	高低音循環，1公尺 85dB 以上	嗚叫4短聲、間隔5秒、連續重複。(UL標準)	依瓦斯或CO警報別，如左聲響。(瓦斯優先)
外部警報聲響及燈號	雙向(I/O)連線機種專用——每半秒發出兩聲警報聲響、停止半秒、連續重複，並且電源燈會同步閃爍。(內部警報優先)。		
適用溫度	0°C 至 + 50°C。		
適用濕度	最高95%相對濕度。		
電源規格	AC100~240V, 50~60Hz (±10%) 或 DC12V, 500mA 外接直流電源 (±25%)。		
消耗功率	待機時約 1W；警報時約 1~6W (警報時之消耗功率依所連線之裝置而定)。		待機時約 2W；警報時約 2~7W (AC 機種)。
尺寸	高 120mm×寬 70mm×深 35mm(含底座)。		
重量	AC 約 130 克(不含電源線)；DC 約 110 克。		AC 約 135 克(不含電源線)；DC 約 115 克。
系統連線及控制	參照型號說明欄，可選擇乾接點連線或電壓信號連線、控制電磁閥或機械閥、多機連線或門口指示燈 / 警笛連線等多種組合。		

註1： UL 1484規定：警報點介於爆炸下限(LEL) 1/100 ~ 1/4。本產品設定 1/8~1/4 LEL警報動作，符合UL 1484規定。；反應時間 20秒以內。

註2： UL 2034規定：CO 70~150 PPM在60~240分鐘警報；CO 150~400 PPM在10~50分鐘警報；CO 400 PPM以上在4~15分鐘警報。

測試 / 靜音使用說明：待機狀態下輕按該鍵，警報器會發出與實際警報狀態相同的警報聲響及警報燈號；連續按住該鍵8秒後，系統連線的機種會輸出信號以提供專業人員檢用。

配合的閥體：配合閥體使用，可確保防止瓦斯爆炸或因瓦斯不完全燃燒引起的一氧化碳中毒。

電磁閥 (Model: V15 或 V20)

- 高安全性：待機狀態下無需消耗電能，動作時為 DC12V 瞬間訊號驅動。
- 瓦斯警報或因瓦斯不完全燃燒引起的一氧化碳警報，經過警報器自動將瓦斯遮斷。
- 具防塵防水功能，符合 IP-54。
- 可手動控制閥體的開或關之狀態。
- 適用瓦斯管徑：4 分(1/2")使用 V15；6 分(3/4")使用 V20。
- 適用壓力：500mBAR
- 配合的器材：瓦斯警報器、一氧化碳警報器或相關周邊設備。
- 可直接驅動的警報器：ST-700AE, ST-710AE, 或 ST-720AE...(參閱型號說明)



機械閥 (Model: MV-20N)

- 安裝簡易：不需更動瓦斯管路，直接固定在球閥扳手上即可。適用任何瓦斯壓力。
- 高安全性：待機狀態下無需消耗電能，動作時為 DC12V 驅動。
- 瓦斯警報或因瓦斯不完全燃燒引起的一氧化碳警報，經過警報器自動將瓦斯遮斷。
- 防塵防水等級：IP54
- 可手動控制球閥扳手的開或關之狀態。
- 適用瓦斯管徑：4 分(1/2") 或 6 分(3/4")皆適用。
- 配合的器材：瓦斯警報器、一氧化碳警報器或相關周邊設備。
- 可直接驅動的警報器：ST-700AM, ST-710AM, 或 ST-720AM...(參閱型號說明)



註：本規格若有變更，依最新規格為準，不另行通知。

Made in Taiwan

